

Übersicht: Kunststoffklassen – Polymere – Anwendungen

Kunststoffklasse	Typische Polymere	Anwendungen / Beispiele
Thermoplaste	PE (Polyethylen)	Folien, Flaschen, Rohre, Isolierungen
	PP (Polypropylen)	Lebensmittelverpackungen, Autoteile, Scharniere
	PS (Polystyrol)	Verpackungen, CD-Hüllen, Styropor
	PVC (Polyvinylchlorid)	Fensterprofile, Rohre, Kabelummantelungen
	PA (Polyamid, Nylon)	Textilfasern, Zahnräder, technische Bauteile
	PC (Polycarbonat)	Sicherheitsverglasung, Brillengläser, Gerätgehäuse
	PET (Polyethylenterephthalat)	Getränkeflaschen, Folien, Fasern
	PMMA (Acrylglas)	Plexiglas, Leuchtenabdeckungen
	POM (Polyoxymethylen)	Präzisionszahnräder, Mechanikteile
	PTFE (Teflon)	Antihaltbeschichtung, Dichtungen
Elastomere	NR (Naturkautschuk)	Reifen, Dichtungen, Schläuche
	SBR (Styrol-Butadien-Kautschuk)	Autoreifen, Schuhsohlen
	EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk)	Dachabdichtungen, O-Ringe
	Silikonkautschuk (PDMS)	Backformen, medizinische Produkte
	NBR (Nitrilkautschuk)	Handschuhe, Kraftstoffschloräume
	PU-Elastomer	Rollen, Gummipuffer
Duroplaste	Epoxidharz (EP)	Klebstoffe, CFK/GFK, Elektronikverguss
	Phenolharz (Bakelit)	Schalter, Griffe, Elektroisolatoren
	Melaminharz	Küchenfronten, Laminat, Geschirr
	UF-Harze (Harnstoff-Formaldehyd)	Spanplatten, Leime
	Polyesterharze (ungesättigt)	Bootsrumpfe, GFK-Bauteile
	Polyurethanharz (PU-hart)	Vergussmassen, Schäume
	Duroplastische Silikone	Hochtemperaturteile, Dichtungen